Desmineradriel

GrupoDriel
Protección total
www.grupodriel.com

Descripción general

Es un sistema portátil diseñado para obtener agua desmineralizada con una conductividad ≤ 0.5 mSiemens/cm.

Contamos con equipos para una producción de 2000, 5000 y 10000 litros de agua desmineralizada en 24 horas de trabajo. El flujo de agua productos es de 1.4, 3.5 y 7 l/min ±15%.

Ventajas

El agua desmineralizada obtenida durante el proceso, puede usarse en el lavado de aisladores en las subestaciones y líneas, en instalaciones en vivo o calientes, con un alto grado de confianza para no ocasionar fallas del aislamiento a tierra. (Pregunte por nuestros sistemas de lavado en vivo *Lavadriel* y *Lavadriel plus*).

Por sus dimensiones y peso es un equipo de fácil transportación. Pueden moverse en camioneta tipo pick up los modelos 2,000 y 5,000.

Especificaciones técnicas

CONCEPTO	DESMINERADRIEL 2,000	DESMINERADRIEL 5,000	DESMINERADRIEL 10,000
Gasto(Litros por hora)	80/85	210	450
Producción diaria(litros)	1900/2000	5040	108000
Voltaje	127/220	127/220	127/220
Dimensiones(cm)	117x72x161	134x82x186	150x110x195
Peso(kilos)	164	210	260

APLICACIONES SILIDRIEL S.A. DE C.V.
Cerro de las Campanas 15 / Col. Las Américas / Querétaro, Qro. México /
/ Tels. 01(442) 217 3095 y 93 / ventas@silidriel.com /www.grupodriel.com

Los datos aquí expresados están sujetos a cambio sin previo aviso. GRUPODRIEL no se hace responsable del uso y manejo que se les dé y soló tendrán validez cuando estén plasmados en una cotización y/o pedido.

Descripción del proceso

Para lograr la desmineralización del agua se requieren los siguientes procesos:

- Se toma agua de un contenedor a nivel de piso que se llena con agua de la llave o de pozo. (Aguas contaminadas o con alto contenido de minerales pueden no ser buenos candidatos)
- Bombeo: el agua entra a presión para un adecuado funcionamiento de los equipos consecuentes.
- Filtración de sedimentos: se retiran los sólidos suspendidos en el agua.
- Eliminación de cloro: se elimina el cloro residual para evitar daños al suavizador y osmosis inversa.
- Suavización: en este proceso se intercambian los iones de calcio y magnesio.
- Desmineralización primaria por osmosis inversa: este proceso remueve del 95 al 98% de las sales y minerales disueltos mediante una separación por membrana semipermeable ayudada por una bomba de alta presión.
- Desmineralización secundaria por intercambio anión-catiónico: este proceso remueve cerca del 95% de los minerales que permanezcan en el agua logrando con ello una remoción total del orden del 99.8% y una conductividad ≤ 0.5 mSiemens /cm.

Los datos aquí expresados están sujetos a cambio sin previo aviso. GRUPODRIEL no se hace responsable del uso y manejo que se les dé y soló tendrán validez cuando estén plasmados en una cotización y/o pedido.